

# **Association du Parc Sechan**

## **Défense des intérêts des locataires**

4, avenue des Marronniers

Montmorency

95160

Président(e)

Gérard Guth

Contact

**Tél. :** 01 39 64 00 42

**Mail :** [gerard.nicole95@orange.fr](mailto:gerard.nicole95@orange.fr)